



压缩机参数

- 气缸数: 3xφ49x35;
- 理论排量: 197.9cc;
- 重量: 10.6Kg;
- 转速: 4200rpm(Max5000rpm);
- 转向: 右旋;
- 气密、耐压性:

	高压区	低压区
气密压力	2.9MPa	1.5MPa
耐压压力	4.4MPa	2.2MPa
破坏压力	8.8MPa	4.4MPa

7. 泄漏量: 30g/year以下

离合器参数

- 电压: DC 24V;
- 功率: 47W;
- 扭矩: 68.6N.m以上;
- 皮带制式: 1B;
- 重量: 4Kg.

压缩机安装注意:

- 安装时以纵垂线为基准,安装角度: 左右<15°;前方上抬<5°;后方不许上抬.
- 搬运时前后、左右倾斜不得大于45°;安装前应水平放置10分钟以上;
- 安装螺钉扭矩要求:
固定支架螺钉: 36-50N.m
固定连接器螺钉: 20-24N.m

				HCP-19		HZL	
						总成图	
设计	审核	工艺	技术文件号	日期	年月	比例	
设计	审核	工艺	1005.12.18	标准件		1:1	
甲核							
工艺							
						305160-5500	