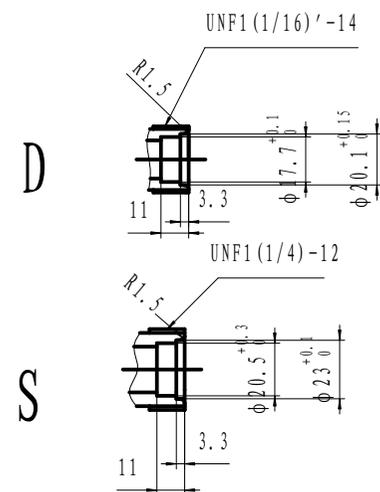
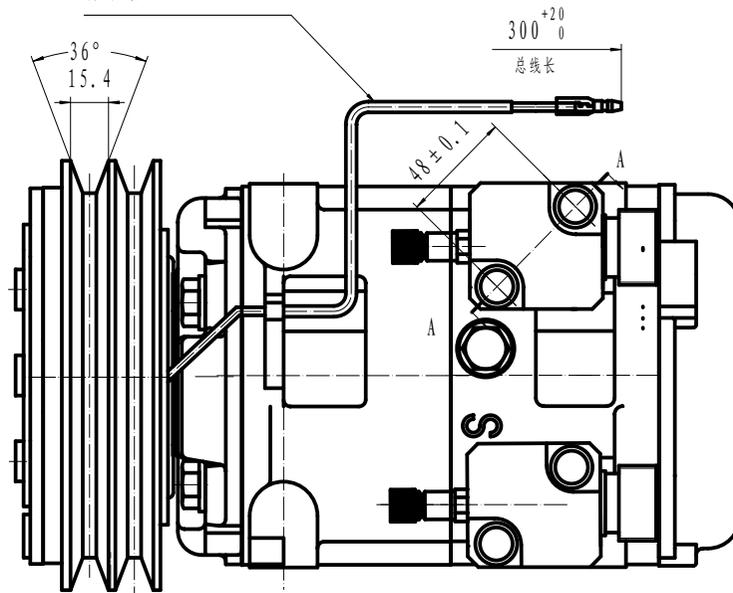


0.4-0.8 可调

保护管 L=150



压缩机转动说明:
1. 容许转速: 800-4000r/min (瞬时 5000r/min)
2. 旋转方向: 右旋
3. 重量: 21.5Kg
4. 使用冷媒: HFC-134a
5. 润滑油: PAG 800TMcm²

电磁离合器:
1. 额定电压: DC 24V
2. 皮带轮: 2B
3. 静扭矩: 120N.m (12Kgf.m) 以上
4. 耗电: 48W (DC24V, 0A) (25° C)
最小吸住电压: 21V 以下 (90° C)
5. 耐热性: 在100° C环境, 连续通电DC30V
6. 质量: 6.5Kg

压缩机参数:
1. 型号: HCS-48
2. 汽缸: 10-φ42X34.7
3. 理论排量: 480cm³/rev
4. 气密、耐压性: 见附表
5. 冷媒气密性: 小于30g/y

D: 2.5MPa S: 0.3MPa
压缩机安装注意:
1. 安装时以垂垂线未基准, 安装角度: 左旋< 15°; 前方上抬:< 5°; 后方不许上抬;
2. 搬运时前后、左右倾斜不得大于45°; 安装前应水平放置10分钟以上;
3. 安装螺钉扭矩要求:
固定支架螺钉: 36-50N.M
固定连接器螺钉: 20-24N.M

项目	单位	高压部	低压部
耐压压力	MPa	4.4	2.2
	(Kg _f /cm ² G)	(45)	(22.5)

						HCS-48		重庆华之龙汽车制冷系统有限公司	
图号	变更	变更文件号	变更日期	变更内容	变更人	总装图			
设计	审核	批准	日期	比例	比例	1:1			
						305160-1900			